

Remax - Vantagem.

R. Alexandre Herculano 50 - Lisboa

E-MAIL vantagemcentral@remax.pt**DETALHE DO IMÓVEL**

Lote para moradia individual Entroncamento



PAULOCARVALHO Contacto direto: 00351_9_1_4_9_6_4_7_5_0 (chamada para a rede móvel nacional) pcarvalho@remax.pt Lote com projeto para moradia Unifamiliar com 2 pisos + cave, e anexo no Entroncamento / Santarém Lote para construção de moradia Unifamiliar no Entroncamento com área de 361m2, Área de implantação de 152m2, construção de Habitação de 304m2, cave estacionamento e arrumos de 180m2., anexo 12m2, Nº de pisos 2 +cave + anexo. Projeto aprovado pela Câmara Municipal do Entroncamento com as seguintes características: Entroncamento cidade, do Distrito de Santarém, com cerca de 20000 Habitantes, conhecida pela cidade dos comboios, fácil acesso tanto de automóvel ou comboio. duas Auto -Estradas e um Itinerário Complementar - A 23 / A13 / IC3. Perto de escola, algum comercio e hipermercado. No Entroncamento encontra-se o parque verde do Bonito. O local ideal para construção da sua nova moradia, o melhor local para a construção da sua nova casa. Imóvel de desinvestimento, sem condições especiais de financiamento. Tratamos da aprovação do seu crédito! Não perca mais tempo! Entre em contacto conosco! Escolher o Grupo RE/MAX +VANTAGEM Significa: Optar pela mais eficiente rede de Consultores Imobiliários do Mercado, capazes de o aconselhar e acompanhar na operação de compra do seu imóvel. Seja qual for o valor do seu investimento, terá sempre a certeza de que o seu novo imóvel não é uma parte do que fazemos, é tudo o que fazemos. Não perca esta oportunidade, marque já a sua visita! A RE/MAX + Grupo Vantagem existe para o ajudar a realizar sonhos seja na compra ou na venda do seu imóvel.

REFERÊNCIA: T-28060**LOCALIZAÇÃO****Distrito:** Santarém**Concelho:** Entroncamento**Freguesia:** São João Baptista**Localidade:** Informação não disponível**Finalidade:** Venda**Estado:****Área útil:** 152.00 m²**Área terreno:** m²**Ano de Construção:****Preço:** 27.000 €

Lote para construção de moradia Unifamiliar no Entroncamento com área de 361m2

Informações e visitas, favor contactar através
ou web: <https://imoveisbanca.com>